



## ECO-THERM Haftung an verschiedene Oberflächen

Im Allgemeinen haftet die **ECO-THERM** Antikondensatbeschichtung an den meisten Untergründen, dennoch ist es von großer Bedeutung, dass die Oberfläche von Fett, Öl, Rost und ähnlichen Verschmutzungen befreit ist, bevor eine **ECO-THERM** Antikondensatbeschichtung vorgenommen wird:

### 1. Primer behandelte Bleche:

Die meisten Trapezbleche sind auf der Unterseite mit einem Epoxid-Primer behandelt; eine sehr gute Oberfläche für eine **ECO-THERM** Antikondensatbeschichtung

Staub wird mit Druckluft entfernt, Fett und Rost mit einem emulgierenden Lösemittel, und mit Wasser gereinigt.

Rostschäden werden abgebürstet und anschließend mit einem Primer z.B. Zinkchromat behandelt.

Bei Neubauten kommt es vor, dass das als Schmiermittel angewandte Öl an den Wellblechen haftet, dies soll vor einer Beschichtung entfernt werden.

### 2. Verzinkte Bleche:

Neue profilierte Bleche:

Wenn die Oberfläche blank und fettig ist, soll diese mit einem Primer, Typ Washprimer, behandelt werden bevor eine **ECO-THERM** Antikondensatbeschichtung vorgenommen wird. Als Alternative kann man ein Bindemittel hinzufügen.

Ältere verzinkte Bleche:

Eine trockene Oberfläche ist eine gute Oberfläche für **ECO-THERM** Antikondensat, jedoch sollte Rost abgebürstet und mit einem Primer behandelt werden.

### 3. Unbehandelte Stahlbleche

Unbehandelte Stahlbleche sollten gereinigt und mit Rostschutz behandelt werden.

### 4. Aluminiumbleche

Neue Aluminiumbleche werden wie verzinkte Bleche vorbehandelt. Ältere Aluminiumbleche könnten ohne Vorbehandlung mit **ECO-THERM** Antikondensat beschichtet werden, um die Haftung zu kontrollieren empfiehlt es sich, eine Probebeschichtung vorzunehmen.



[www.eco-therm.at](http://www.eco-therm.at) | [www.antikondensat.at](http://www.antikondensat.at) | [www.korrotech.at](http://www.korrotech.at)

## 5. Eternit

Bevor eine **ECO-THERM** Antikondensatbeschichtung vorgenommen wird sollten lose Teile abgebürstet werden und von Fett und Rost befreit werden.

Älteres poröses Eternit: In der Regel einen "Sealer oder Primer" auftragen, bevor eine Beschichtung vorgenommen wird.

## 6. Beton, Lecabeton, Putz etc.

Siehe Eternit

## 7. Farbebehandelte Oberfläche

**ECO-THERM** Antikondensat haftet an den meisten Oberflächen, jedoch sollte bei zwei Komponenten-Epoxyd, Polyurethan oder Brandlack nur nach Rücksprache mit dem Hersteller oder Verkäufer behandelt werden.

## 8. Holz

**ECO-THERM** Antikondensat hat eine gute Haftung an allen Holzarten, einschließlich Holzfaserverleimungen

## 9. Kunststoffe

PVC: gute Haftung (eventuell mit einem Trennmittel abreiben)

Glasfaser-Polyester: gute Haftung

Polyethylen HD LD: Nicht als Oberfläche geeignet

Ein gutes Endergebnis ist nicht nur von der **ECO-THERM** Antikondensatbeschichtung abhängig, sondern auch die Vorbehandlung und äußeren Verhältnisse spielen hierbei eine große Rolle.

Bitte beachten Sie die empfohlene Schichtdicke.